EDITAL Nº 115/2.018

CHAMADA PÚBLICA N° 1/2.018 PARA AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR COM DISPENSA DE LICITAÇÃO, CONFORME LEI N° 11.947, DE 16/06/2009 E RESOLUÇÃO N° 26 DO FNDE DE 17/06/2013, ALTERADA POSTERIORMENTE.

A Prefeitura Municipal de Monte Alto, pessoa jurídica de Direito Público, com sede à Rua Dr. Raul da Rocha Medeiros, n° 1.390, Centro, Monte Alto/SP, inscrita no CNPJ sob o n° 51.816.247/0001-11, representado, neste ato, pelo Prefeito Municipal, senhor João Paulo de Camargo Victório Rodrigues, no uso de suas prerrogativas legais, e considerando o disposto no artigo 14, da Lei federal n° 11.947/2009 e nas Resoluções FNDE/CD n° 26/2013 e 4/2015, através da Secretaria Municipal de Educação, fará realizar Chamada Pública para aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, destinado ao atendimento do Programa Nacional de Alimentação Escolar, durante o período de março de 2.019 a fevereiro de 2.020. Os interessados deverão apresentar a documentação para habilitação e Projeto de Venda até o dia 5 de fevereiro de 2019, às 14:00 horas, na Prefeitura Municipal, junto ao Departamento de Licitações. A sessão de abertura dos envelopes terá início às 14:10 horas do mesmo dia 5 de fevereiro de 2019, com ou sem a presença dos interessados, no mesmo endereço indicado anteriormente.

Fazem parte integrante do presente expediente:

Anexo I – Especificação do Pedido

Anexo II – Modelo de Projeto de Venda

Anexo III – Minuta do Contrato

Anexo IV – Cronograma de Entrega

Anexo V – Planilha de Preços de Aquisição

1 - OBJETO

O objeto da presente Chamada Pública é a aquisição de gêneros alimentícios da Agricultura Familiar e do Empreendedor Familiar Rural,

para o atendimento ao Programa Nacional de Alimentação Escolar/PNAE, conforme especificações do Anexo I desta Chamada Pública.

2 – DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

As despesas com a execução do contrato derivado desta Chamada Pública serão suportadas, com os recursos provenientes da União Federal, através do Fundo Nacional de Alimentação Escolar - FNAE, por intermédio do Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE, com as seguintes classificações orçamentárias:

02.06.01.00.12.306.0017.2.036.3.3.90.30.00

3 - DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

3.1 - Poderão participar desta Chamada Pública agricultores familiares e empreendedores familiares rurais, detentores de Declaração de Aptidão ao Programa Nacional de Fortalecimento da Agricultura Familiar - DAP Física e/ou Jurídica, conforme a Lei da Agricultura Familiar nº 11.326, de 24 de julho de 2006, e enquadrados no Programa Nacional de Fortalecimento da Agricultura Familiar - PRONAF, individuais ou organizados em grupos formais e/ou informais.

3.1.1 - Os Grupos Formais da Agricultura Familiar e de Empreendedores Familiares Rurais constituídos em Cooperativas e Associações;

3.1.2 - Os Grupos Informais deverão ser cadastrados junto à Entidade Executora por uma Entidade Articuladora cadastrada no Sistema Brasileiro de Assistência e Extensão Rural – SIBRATER ou ser Sindicato de Trabalhadores Rurais, Sindicato dos Trabalhadores da Agricultura Familiar ou entidades credenciadas pelo Ministério do Desenvolvimento Agrário – MDA para emissão da DAP;

3.2 – Estão impedidas de participar desta licitação as pessoas jurídicas que:

3.2.1 – estiverem, na data fixada para a apresentação dos envelopes, cumprindo penalidade de suspensão temporária para licitar ou contratar com a Administração Direta do Município de Monte Alto;

3.2.2 – tiverem sido declaradas inidôneas pelo Poder Público e ainda não reabilitada;

3.2.3 – estiverem reunidas com outras sob a forma de consórcio.

4 - DATA, LOCAL E HORA PARA RECEBIMENTO DOS ENVELOPES

Até o dia, hora e local mencionados no preâmbulo desta Chamada Pública, os interessados entregarão dois envelopes distintos, sendo um de documentação – HABILITAÇÃO e outro de PROJETO DE VENDA.

5 - ENVELOPE Nº 001 – HABILITAÇÃO

Para a habilitação das propostas exigir-se-á:

5.1 - Dos Fornecedores Individuais, detentores de DAP Física, não organizados em grupo:

I – a prova de inscrição no Cadastro de Pessoa Física – CPF;

II – o extrato da DAP Física do agricultor familiar participante, emitido nos últimos 60 dias; e,

III – a declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são oriundos de produção própria, relacionada no projeto de venda.

5.2 - Dos Grupos Informais de agricultores familiares, detentores de DAP Física, organizados em grupo:

I – a prova de inscrição no Cadastro de Pessoa Física – CPF;
II – o extrato da DAP Física de cada agricultor familiar participante, emitido nos últimos 60 dias;

III – a declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são produzidos pelos agricultores familiares relacionados no projeto de venda.

5.3 - Dos Grupos Formais, detentores de DAP Jurídica:

I – a prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica – CNPJ;

II – o extrato da DAP Jurídica para associações e cooperativas, emitido nos últimos 60 dias;

III – a prova de regularidade relativa à Fazenda Federal, Seguridade Social e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS;

IV – as cópias do estatuto e ata de posse da atual diretoria da entidade registrada no órgão competente;

V – a declaração de que os gêneros alimentícios a serem entregues são produzidos pelos associados relacionados no projeto de venda; e,

VI - a declaração do seu representante legal de responsabilidade pelo controle do atendimento do limite individual de venda de seus cooperados/associados.

5.4 - Devem constar nos Projetos de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar o nome, o CPF e nº da DAP Física de cada agricultor familiar fornecedor dos gêneros constantes no Projeto.

6 - ENVELOPE Nº 002 – PROJETO DE VENDA

No envelope nº 002 segue a entrega do Projeto de Venda, conforme especificações do Anexo II desta Chamada Pública, devendo obedecer ao que se segue:

a) Ser formulada em 01 (uma) via, contendo a identificação da associação ou cooperativa, datada e assinada por seu representante legal;

b) Discriminação completa dos gêneros alimentícios ofertados, conforme especificações do Anexo I;

c) Preço unitário de cada item (algarismo), devendo ser cotado em Real e com até duas casas decimais após a vírgula (R$ 0,00).

7 – JULGAMENTO DA CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS

7.1 - A Comissão Permanente de Licitações apreciará e julgará esta licitação em atos públicos, com estrita observância dos dispositivos da Lei Federal nº 11.947, de 16 de junho de 2009 e Resolução FNDE/CD n° 26/2013, de cujos trabalhos e procedimentos adotados lavrar-se-á ata circunstanciada, assinada por todos os presentes.

7.2 - Depois de entregues os envelopes, não serão admitidas alegações de erro na cotação dos preços ou nas demais condições ofertadas, tampouco na documentação apresentada.

7.3 – Serão consideradas as propostas classificadas que preencham as condições fixadas nesta Chamada Pública.

7.4 – Cada grupo de fornecedores deverá, obrigatoriamente, ofertar sua quantidade de alimentos, com preço unitário, observando as condições fixadas nesta Chamada Pública.

7.5 - Na análise dos projetos de venda, serão observados os seguintes critérios:

7.5.1 - Os projetos de venda habilitados serão divididos em: grupo de projetos de fornecedores locais, grupo de projetos do território rural, grupo de projetos do estado, e grupo de propostas do País.

7.5.1.1 - Entre os grupos de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:

7.5.1.1.1 - o grupo de projetos de fornecedores locais terá prioridade sobre os demais grupos.

7.5.1.1.2 - o grupo de projetos de fornecedores do território rural terá prioridade sobre o do estado e do País.

7.5.1.1.3- o grupo de projetos do estado terá prioridade sobre o do País.

7.5.2 - Em cada grupo de projetos, será observada a seguinte ordem de prioridade para seleção:

7.5.2.1 - os assentamentos de reforma agrária, as comunidades tradicionais indígenas e as comunidades quilombolas, não havendo prioridade entre estes;

7.5.2.2 - os fornecedores de gêneros alimentícios certificados como orgânicos ou agroecológicos, segundo a Lei nº 10.831, de 23 de dezembro de 2003;

7.5.2.3 - os Grupos Formais (organizações produtivas detentoras de Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP Jurídica) sobre os Grupos Informais (agricultores familiares, detentores de Declaração de Aptidão ao PRONAF - DAP Física, organizados em grupos) e estes sobre os Fornecedores Individuais (detentores de DAP Física);

7.5.3 - Caso não se obtenha as quantidades necessárias de produtos oriundos do grupo de projetos de fornecedores locais, estas deverão ser complementadas com os projetos dos demais grupos.

7.5.4 - Serão considerados Grupos Formais e Grupos Informais de assentamentos da reforma agrária, comunidades quilombolas e/ou indígenas aqueles em que a composição seja de, no mínimo, 50% 1 (cinquenta por cento mais um) dos associados/cooperados das organizações produtivas, no caso do grupo formal, e 50% 1 (cinquenta por cento mais um) dos fornecedores agricultores familiares, no caso de grupo informal, conforme identificação na(s) DAP(s).

7.5.5 - No caso de empate entre Grupos Formais de assentamentos da reforma agrária, comunidades quilombolas e/ou indígenas, em referência ao disposto no §2º inciso I deste artigo, terão prioridade organizações produtivas com maior porcentagem de assentados da reforma agrária, quilombolas ou indígenas no seu quadro de associados/cooperados. Para empate entre Grupos Informais, terão prioridade os grupos com maior porcentagem de fornecedores assentados da reforma agrária, quilombolas ou indígenas -, conforme identificação na(s) DAP(s).

7.5.6 - No caso de empate entre Grupos Formais, em referência ao disposto no §2º inciso III deste artigo, terão prioridade organizações produtivas com maior porcentagem de agricultores familiares e/ou empreendedores familiares rurais no seu quadro de associados/ cooperados, conforme DAP Jurídica.

7.5.7 - Em caso de persistência de empate, será realizado sorteio ou, em havendo consenso entre as partes, poderá optar-se pela divisão no fornecimento dos produtos a serem adquiridos entre as organizações finalistas.

8 - DAS AMOSTRAS DO PRODUTO

As amostras dos produtos deverão ser entregues, pelos vencedores desta Chamada Pública, na Central de Alimentos deste Município, localizada à rua Diamantes, n° 185, das 7:00 às 13:00 horas, para avaliação e seleção do produto a ser adquirido, as quais deverão ser submetidas a testes necessários.

9 - LOCAL DE ENTREGA E PERIODICIDADE

Os gêneros alimentícios deverão ser entregues na Central de Alimentos Municipal, situada à rua Diamantes, nº 185, conforme cronograma de entrega, das 7:00 às 11:00 horas, pelo período de março de 2.019 à fevereiro de 2.020, na qual se atestará seu recebimento.

10 - DAS CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO

10.1 – As mercadorias serão devolvidas no ato da entrega se não corresponderem à qualidade exigida na Chamada Pública. De acordo com a Lei nº 8135/1990 “é configurado como crime misturar gêneros de qualidade desiguais para vendê-los ou expô-los à venda por preço estabelecido para os de mais alto custo ou entregar materiais impróprios ao consumo” (art. 7º, incisos III e IX).

10.2 – As verduras e legumes deverão ser de boa qualidade, com tamanho médio padronizado.

10.3 – As hortaliças deverão estar frescas, inteiras e sãs, no ponto de maturação adequado para consumo.

10.4 – As folhas deverão se apresentar intactas e firmes.

10.5 – Deverão estar isentas de:

10.5.1 – Substâncias terrosas;

10.5.2 – Sem sujidades ou corpos estranhos aderidos à superfície externa;

10.5.3 – Sem parasitas, larvas ou outros animais nos produtos ou embalagens;

10.5.4 – Sem umidade externa anormal;

10.5.5 – Isentas de odor e sabor estranhos;

10.5.6 – Isenta de enfermidades;

10.5.7 – Não deverão estar danificadas por lesões que afetem a sua aparência e utilização.

11 - CONTRATAÇÃO

11.1 – Uma vez declarado vencedor, o Proponente vendedor deverá assinar o contrato de compra e venda de gêneros alimentícios, de acordo com modelo apresentado no Anexo III.

11.2 – O limite individual de venda do agricultor familiar e do empreendedor familiar rural deve respeitar o valor máximo de R$ 20.000,00 (vinte mil reais) por Declaração de Aptidão ao PRONAF (DAP)/ano.

11.3 – Os contratos que resultarão da presente Chamada Pública terão prazo de duração de 12 (doze) meses.

12 - PAGAMENTO

12.1 – O pagamento será realizado até o décimo quinto dia útil após a última entrega do mês, através de depósito em conta corrente, mediante apresentação de documento fiscal correspondente ao fornecimento efetuado, vedada à antecipação de pagamento, para cada faturamento.

12.2 – O agricultor ou empreendedor familiar, após receber do Termo de Recebimento e as Notas Fiscais de Venda e após a tramitação do Processo para instrução e liquidação, efetuará o seu pagamento no valor correspondente às entregas do mês anterior. Não será efetuado qualquer pagamento ao agricultor ou empreendedor familiar enquanto houver pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

12.3 – Os pagamentos efetuados em desacordo com o subitem 12.1, serão compensados com multa de 2%, mais juros de 0,1% ao dia, sobre o valor da parcela vencida. Ressalvados os casos quando não efetivados os repasses mensais de recursos do FNDE em tempo hábil.

13 - DISPOSIÇÕES GERAIS

13.1 – A presente Chamada Pública poderá ser obtida no Departamento de Licitação, no horário de __:00 às __:00 horas, de segunda à sexta-feira, ou através do site www.monte alto.sp.gov.br.

13.3 – Para composição do preço de referência serão considerados os preços praticados no mercado local, nos termos do parágrafo 1º, do artigo 14, da Lei federal nº 11.947/09.

Monte Alto/SP, 10 de janeiro de 2.019.

João Paulo de Camargo Victório Rodrigues
Prefeito

ANEXO I

ESPECIFICAÇÃO DO PEDIDO

Item	Descrição	Quant.	Unid.
01	Abacate manteiga, de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	360	Kg
02	Abacaxi pérola tipo A graúdo, com aproximadamente 1,2 Kg cada, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	4800	Kg
03	Abóbora moranga, de qualidade, acondicionada em caixa, com aproximadamente 20Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	500	Kg
04	Abobóra; japonesa (cabotiá); de primeira (boa qualidade); tamanho e coloração uniformes; isenta de enfermidades material terroso e umidade externa anormal; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em saco de polietileno(850x520)mm; pesando aproximadamente 1,20kgs.	1030	Kg
05	Abobrinha brasileira tipo AA, acondicionada em caixa, com aproximadamente 20 kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	5280	Kg
06	Acelga tipo extra em maço, acondicionada em caixa, c/ aproximadamente 12 kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	900	Kg
07	Alface crespa tipo extra, acondicionada em engrado com aproximadamente 8 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	3870	Kg
08	Agrião hidropônico, de primeira, - com folhas tenras e coloração verde escuro; o lote deverá ter homogeneidade visual de tamanho, não apresentar defeitos como: amarelado, passado e murcho; devendo ser entregue caixas plásticas vazadas, isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; isento de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitas e larvas; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.	800	Kg
09	Alho processado; tipo branco; embalado em saco plastico a vacuo; pesando 1kg; acondicionado para transporte em caixas plasticas brancas vazadas; apresentacao graos descascados; com aspecto cor, cheiro e sabor proprio; qualidade firme e intacto; livre de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas.	650	Kg
10	Almeirao; fresco; de primeira; tamanho e coloracao uniformes; devendo ser bem desenvolvido; firme e intacto; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; isento de residuos de fertilizantes sujidades,parasitas e larvas; sem danos fisicos e mecanicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionado em macos; em caixa pesando aproximadamente 6kgs.	800	Kg
11	Banana nanica em caixote, de primeira, com aproximadamente 20 Kg, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	48540	Kg
12	Batata inglesa especial, graúda, em sacos com 50 Kg.	17000	Kg

13	Batata doce; rosada; fresca e firme; grauda; cada unidade deve ter peso maior igual 300g; o lote devera apresentar homogeneidade visual de tamanho; diferenca entre o menor e o maior deve ser no max. De 20%; nao apresentar def. Int. E ext. Que prejudiquem deformacao grave,broca acima de cinco perfuracoes;	1910	Kg
14	Batata doce biofortificada, de polpa alaranjada-intensa, com alto teor de betacaroteno. Acondicionada em caixa com aproximadamente 25 kg. De	900	Kg
15	Berinjela tipo AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 12 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	280	Kg
16	Brócolis tipo extra, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	1440	Kg
17	Beterraba tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 20 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	1620	Kg
18	Cebola tipo extra, acondicionada em saco com aproximadamente 20 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	7580	Kg
19	Cenoura tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 25 Kg,	7720	Kg
20	Cheiro verde, em maços.	575	Kg
21	Chuchu, tipo extra AA, acondicionado em caixa com aproximadamente 22 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	2070	Kg
22	Couve flor tipo extra, em maços com aproximadamente 6 kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	990	Kg
23	Couve tipo extra, em maços com aproximadamente 6 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	375	Kg
24	Espinafre comum, de primeira, na cor verde escuro brilhante; o lote deverá apresentar homogeneidade visual de tamanho; não apresentar defeitos como: amarelado, murcho; devendo ser entregue em caixas plásticas vazadas isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; isento de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitas e larvas; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Produto sujeito a verificação no ato da entrega.	1200	Kg
25	Goiaba vermelha, de primeira, acondicionada em caixeta, com aproximadamente 2,5 kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	9860	Kg
26	Feijão carioquinha, tipo 01, pacotes de 01 kg, produto tipo exportação, livre de impurezas e materiais estranhos, obedecendo à Portaria 161 de 24/07/87 – M.A. safra corrente – Isento de mofo, de odores estranhos e de substancias nocivas. Validade mínima de 03 meses da data de entrega.	2995	Kg
27	Laranja pêra tipo A, acondicionada em caixa contendo 10 a 13 dúzias, com aproximadamente 25 Kg, conforme classifica.ao do CEAGESP.	2880	Kg
28	Limão; tahiti; de primeira; fresco; livre de resíduos de fertilizantes sujidades,parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido e maduro; com polpa firme e intacta; acondicionado com 32 a 38 dúzias,aproximadamente.	880	Kg
29	Maçã nacional fuji tipo extra, calibre 165, acondicionada em caixa com 80 a 150 unidades – caixa com 18 Kg, conforme classificação do CEAGESP.	25040	Kg
30	Mamão formosa tipo A, acondicionado em caixa com 17 Kg, conforme classificacão do CEAGESP.	7920	Kg
31	Mandioca graúda, em caixa com aproximadamente 23 Kg, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	5400	Kg

32	Mandioquinha tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 22 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	1240	Kg
33	Manga Tommy Atkins. Produtos Limpos e de boa qualidade, sem defeitos, suficientemente desenvolvidos,com casca laranja amaeralada, coberta com vermelho púrpuro intensa. Polpa amarelo escura. E lote homogêneo em aspecto, aroma, maturação, sabor típico da variedade e uniformidade no tamanho e na cor, não será permitidos perfurações, rachaduras, cortes, manchas de látex ou outros defeitos graves na polpa ou na casca..	4060	Kg
34	Maracujá de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	1150	Kg
35	Melancia redonda ou comprida, graúda, acondicionada em caixa, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	14000	Kg
36	Melão Amarelo, acondicionado em caixa com 6 a 7 unidades, com aproximadamente 13 kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	4920	Kg
37	Pepino japonês, tipo extra AA, acondicionado em caixa com aproximadamente 23 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	4600	Kg
38	Pimenta; vermelha; picante; de primeira (boa qualidade); tamanho e coloração uniformes; isenta de fertilizantes, sujidades,parasitas e larvas; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; isenta de enfermidades material terroso e umidade externa anormal; acondicionada em caixa de papelão(33cx22lx8a)cm; pesando aproximadamente 2.400 gramas.	27	Kg
39	Pera; d'agua; nacional; de primeira; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvida e madura; com polpa firme e intacta; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em caixas de papelão(480x310x260)mm,com 80 a 100 unidades; pesando aproximadamente 20kgs.	5500	Kg
40	Pimenta doce, de primeira; tamanho e coloração uniformes, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, acondicionadas em caixas, pesando aproximadamente 11kgs.	410	Kg
41	Pimentão; verde; de primeira; tamanho e coloração uniformes; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; acondicionado em caixas de madeira(495x355x220)mm; pesando aproximadamente 11kgs.	180	Kg
42	Pimentão; amarelo; de primeira; tamanho e coloração uniformes; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; acondicionado em caixas de madeira(495x355x220)mm; pesando aproximadamente 11kgs.	45	Kg
43	Pimentão; vermelho; de primeira; tamanho e coloração uniformes; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; acondicionado em caixas de madeira(495x355x220)mm; pesando aproximadamente 11kgs.	43	Kg
44	Rabanete de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22 kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	250	Kg
45	Repolho liso tipo extra, acondicionado em engradado, com aproximadamente 25 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	6160	Kg

46	Rucula; fresca; de primeira; tamanho e coloracao uniformes; devendo ser bem desenvolvida; firme e intacta; isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de residuos de fertilizantes, sujidades,parasitas e larvas; sem danos fisicos e mecanicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em engradados de madeira(600x450x360)mm; em macos; pesando aproximadamente 6kgs.	1230	Kg
47	Suco de Laranja Integral Pasteurizado - 100% natural, líquido, sem adição de água, conservantes ou açúcar, obtido á partir do beneficiamento de laranjas sadias, classificadas e selecionadas. Embalagem asséptica, cartonada de 200ml, acondicionada em embalagem secundaria com 27 unidades cada. Com validade de 180 dias da data de entrega (impressa no produto) – Proveniente da Agricultura Familiar (Uso apenas em Outubro/2019)	10000	Unid
48	Tangerina Poncan A, formato arredondado com achatamento nos pólos, casca fina e solta com coloração laranja, sabor doce acidulado. Acondicionada em caixa com aproximadamente 22kg, e o lote deverá apresentar homogeneidade visual, de tamanho, coloração e maturação. Não apresentar defeitos de podridão, passado, imaturo, ferimento e dano por praga - conforme classificação do Boletim CEAGESP.	10400	Kg
49	Tomate salada tipo extra AA, acondicionado em caixa com aproximadamente 25 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	17650	Kg
50	Vagem macarrão tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 18 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	2.100	Kg
51	Quiabo de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP	380	Kg

ANEXO II - Modelo de Projeto de Venda

PROJETO DE VENDA DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR					
Identificação da proposta de atendimento ao edital da Chamada Pública n° __/2018					
I – Identificação dos fornecedores					
A – Grupo Formal					
1 – Nome do Proponente				2 - CNPJ	
3 - Endereço	4 - Município			5 - CEP	
6 – Nome do Representante Legal		7 - CPF		8 – DDD/Fone	
9 - Banco	10 – N° da agência			11 – n° da conta corrente	
B – Fornecedores Participantes (Grupo Formal)					
	1 - Nome	2 - CPF	3 - DAP	4 – n° da agência	5 – n° da conta
II – IDENTIFICAÇÃO DA ENTIDADE EXECUTORA DO PNAE/FNDE/MEC					
1 – Nome da entidade: PREFEITURA MUNICIPAL DE MONTE ALTO	2 – CNPJ: 518162470001-11			3 – Município: MONTE ALTO - SP	
4 – Endereço: R. Dr. Raul da Rocha Medeiros, 1.390				5–Fone: (16)3242-3113	
6 – Nome do representante e e-mail				7 - CPF	
III – RELAÇÃO DE FORNECEDORES E PRODUTOS					
	1 – Nome do agricultor familiar	2-Produto	3-Unidade	4-Quantidade	5-Preço Unidade	6-Valor Total
						TOTAL AGRICULTOR
	1 – Nome do agricultor familiar	2-Produto	3-Unidade	4-Quantidade	5-Preço Unidade	6-Valor Total
						TOTAL AGRICULTOR
	1 – Nome do agricultor familiar	2-Produto	3-Unidade	4-Quantidade	5-Preço Unidade	6-Valor Total
						TOTAL AGRICUL

						TOR	
TOTAL DO PROJETO							

IV - TOTALIZAÇÃO POR PRODUTO				
1-Produto	2-Unidade	3-Quantidade	4-Preço/Unidade	5-Valor Total/Produto
TOTAL DO PROJETO				

V-DESCREVER OS MECANISMOS DE ACOMPANHAMENTO DAS EBTREGAS DOS PRODUTOS
VI-CARACTERÍSTICAS DO FORNECEDOR PROPONENTE (breve histórico, n° de sócios, missão, área de abrangência)
Declaro estar de acordo com as condições estabelecidas neste projeto e que as informações acima conferem com as condições de fornecimento

Local e data	**_____** **Assinatura do Representante do Grupo Formal**	**Fone/email** **CPF**

ANEXO III

CONTRATO N.º ___/2.019

CONTRATO DE AQUISIÇÃO DE GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA A ALIENTAÇÃO ESCOLAR

A Prefeitura Municipal de Monte Alto, pessoa jurídica de direito público, com sede à Rua Dr. Raul da Rocha Medeiros, n.º 1.390, inscrita no CNPJ sob n.º 51.816.247/0001-11, representada neste ato pelo Prefeito Municipal, _____, doravante denominado **CONTRATANTE**, e por outro lado _____, com sede à _____, n° ____, em _____, inscrito no CNPJ sob n.º _____, neste ato representado pelo representante legal senhor _____, CPF: _____ para grupo formal, doravante denominado CONTRATADO, fundamentados nas disposições Lei n° 11.947/2009, e tendo em vista o que consta na Chamada Pública nº ___/2.018, resolvem celebrar o presente contrato mediante as cláusulas que seguem:

CLÁUSULA PRIMEIRA:
É objeto desta contratação a aquisição de GÊNEROS ALIMENTÍCIOS DA AGRICULTURA FAMILIAR PARA ALIMENTAÇÃO ESCOLAR, para alunos da rede de educação básica pública, verba FNDE/PNAE, para o presente ano letivo, descritos nos itens enumerados na Cláusula Terceira, todos de acordo com a Chamada Pública n.º ___/2.018 o qual fica fazendo parte integrante do presente contrato, independentemente de anexação ou transcrição.

CLÁUSULA SEGUNDA:
O CONTRATADO se compromete a fornecer os gêneros alimentícios da Agricultura Familiar ao CONTRATANTE conforme descrito no Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar parte integrante deste Instrumento.

CLÁUSULA TERCEIRA:
O limite individual de venda de gêneros alimentícios do Agricultor Familiar e do Empreendedor Familiar Rural, neste ato denominados CONTRATADOS, será de até R$ 20.000,00 (vinte mil reais) por DAP por ano civil, referente à sua produção, conforme a legislação do Programa Nacional de Alimentação Escolar.

CLÁUSULA QUARTA
OS CONTRATADOS FORNECEDORES ou as ENTIDADES ARTICULADORAS deverão informar ao Ministério do Desenvolvimento Agrário - MDA os valores

individuais de venda dos participantes do Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios, consoante ao Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar, em no máximo 30 dias após a assinatura do contrato, por meio de ferramenta disponibilizada pelo MDA.

CLÁUSULA QUINTA:
O início para entrega das mercadorias será imediatamente após o recebimento da Ordem de Compra, expedida pelo Departamento de Compras, sendo o prazo do fornecimento até o término da quantidade adquirida ou até ____, _____ de 2.019.
a. A entrega das mercadorias deverá ser feita nos locais, dias e quantidades de acordo com a chamada pública n.º __/2.018.
b. O recebimento das mercadorias dar-se-á mediante apresentação do Termo de Recebimento e as Notas Fiscais de Venda pela pessoa responsável pela alimentação no local de entrega, consoante o anexo deste Contrato.

CLÁUSULA SEXTA:
Pelo fornecimento dos gêneros alimentícios, nos quantitativos descritos no Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar, o (a) CONTRATADO (A) receberá o valor total de R$_____ (_____), conforme listagem anexa a seguir:

1-Nome do agricultor familiar	2-CPF	3-DAP	4-Produto	5-Unidade	6-Quantidade/ unidade	7-Preço proposto	8-Valor Total

CLÁUSULA SÉTIMA:
No valor mencionado na cláusula quarta estão incluídas as despesas com frete, recursos humanos e materiais, assim como com os encargos fiscais, sociais, comerciais, trabalhistas e previdenciários e quaisquer outras despesas necessárias ao cumprimento das obrigações decorrentes do presente contrato.

CLÁUSULA OITAVA:
As despesas decorrentes do presente contrato correrão à conta das seguintes dotações orçamentárias:

_____
Ficha Analítica nº ___

CLÁUSULA NONA:

O CONTRATANTE, após receber os documentos descritos na cláusula Quinta, alínea “b”, e após a tramitação do Processo para instrução e liquidação, efetuará o seu pagamento no valor correspondente às entregas do mês anterior. Não será efetuado qualquer pagamento ao CONTRATADO enquanto houver pendência de liquidação da obrigação financeira em virtude de penalidade ou inadimplência contratual.

CLÁUSULA DÉCIMA:
O CONTRATANTE que não seguir a forma de liberação de recursos para pagamento do CONTRATADO FORNECEDOR, deverá pagar multa de 2%, mais juros de 0,1% ao dia, sobre o valor da parcela vencida. Ressalvados os casos quando não efetivados os repasses mensais de recursos do FNDE em tempo hábil.

CLÁUSULA ONZE:
Os casos de inadimplência da CONTRATADA proceder-se-á conforme o § 1º, do art. 20 da Lei n° 11.947/2009 e demais legislações relacionadas.

CLÁUSULA DOZE:
O CONTRATADO FORNECEDOR deverá guardar pelo prazo de 5 (cinco) anos, cópias das Notas Fiscais de Venda, ou congênere, dos produtos participantes do Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar, estando à disposição para comprovação.

CLÁUSULA TREZE:
O CONTRATANTE se compromete a guardar pelo prazo de 5 (cinco) anos as Notas Fiscais de Compra, os Termos de Recebimento e Aceitabilidade, apresentados nas prestações de contas, bem como o Projeto de Venda de Gêneros Alimentícios da Agricultura Familiar para Alimentação Escolar e documentos anexos, estando à disposição para comprovação.

CLÁUSULA QUATORZE:
É de exclusiva responsabilidade do CONTRATADO FORNECEDOR o ressarcimento de danos causados ao CONTRATANTE ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo na execução do contrato, não excluindo ou reduzindo esta responsabilidade à fiscalização.

CLÁUSULA QUINZE:
O CONTRATANTE em razão as supremacia dos interesses públicos sobre os interesses particulares poderá:
a. modificar unilateralmente o contrato para melhor adequação às finalidades de interesse público, respeitando os direitos do CONTRATADO;
b. rescindir unilateralmente o contrato, nos casos de infração contratual ou inaptidão do CONTRATADO;
c. fiscalizar a execução do contrato;
d. aplicar sanções motivadas pela inexecução total ou parcial do ajuste sempre que a CONTRATANTE alterar ou rescindir o contrato sem culpa do CONTRATADO, deve respeitar o equilíbrio econômico-financeiro, garantindo-lhe o aumento da remuneração respectiva ou a indenização por despesas já realizadas.

CLÁUSULA DEZESSEIS:
A multa aplicada após regular processo administrativo poderá ser descontada dos pagamentos eventualmente devidos pelo CONTRATANTE ou, quando for o caso, cobrada judicialmente.

CLÁUSULA DEZESSETE:
A fiscalização do presente contrato ficará a cargo da Secretaria Municipal de Educação, da Entidade Executora, do Conselho de Alimentação Escolar – CAE e outras Entidades designadas pelo FNDE.

CLÁUSULA DEZOITO:
O presente contrato rege-se, ainda, pela chamada pública n.º __/2.018, pela Resolução CD/FNDE nº 26/2013 e pela Lei n° 11.947/2009 e o dispositivo que a regulamente, em todos os seus termos, a qual será aplicada, também, onde o contrato for omisso.

CLÁUSULA DEZENOVE:
Este Contrato poderá ser aditado a qualquer tempo, mediante acordo formal entre as partes, resguardadas as suas condições essenciais.

CLÁUSULA VINTE:
As comunicações com origem neste contrato deverão ser formais e expressas, por meio de correspondência, que somente terá validade se enviada mediante registro de recebimento, por correio eletrônico, transmitido pelas partes.

CLÁUSULA VINTE E UM:
Este Contrato, desde que observada a formalização preliminar à sua efetivação, por correspondência, consoante Cláusula Vinte, poderá ser rescindido, de pleno

direito, independentemente de notificação ou interpelação judicial ou extrajudicial, nos seguintes casos:
a. por acordo entre as partes;
b. pela inobservância de qualquer de suas condições;
c. quaisquer dos motivos previstos em lei.

CLÁUSULA VINTE E DOIS:

O presente contrato vigorará da sua assinatura até a entrega total dos produtos adquiridos ou até __ de ____ de 2.018.

CLÁUSULA VINTE E TRÊS
É competente o Foro da Comarca de Monte Alto para dirimir qualquer controvérsia que se originar deste contrato. E, por estarem assim, justos e contratados, assinam o presente instrumento em três vias de igual teor e forma, na presença de duas testemunhas.

Monte Alto, ____de_____ de 2.018.

_____
PREFEITA MUNICIPAL

_____
CONTRATADA

TESTEMUNHAS:

1. _____

2. _____

ANEXO IV - CRONOGRAMA DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR – 2018

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - MARÇO							
PRODUTOS		04/mar	11/mar	18/mar	25/mar		**TOTAL**
Abacate manteiga	KG	40		40			**80**
Abacaxi pérola	KG	100		900			**1000**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG			100			**100**
Abobrinha brasileira	KG	80	150	100	150		**480**
Acelga	KG			90			**90**
Agrião hidropônico	KG						**0**
Alface crespa	KG	20	110	110	110		**350**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG		90		20		**110**
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260		**5040**
Batata inglesa	KG	200	400	400	400		**1400**
Batata doce	KG			300			**300**
Batata doce biofortificada	KG			200			**200**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	100	200	200	200		**700**
Cenoura	KG	100	200	200	200		**700**
Cheiro verde	KG	10	15	15	15		**55**
Chuchu	KG	40	60	40	60		**200**
Couve flor	KG			100			**100**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			150			**150**
Feijão	KG	60	60	95	60		**275**
Goiaba	KG	100		800	800		**1700**
Laranja	KG	120		120			**240**
Limão	KG				55		**55**
Maçã	KG	120	1.120	120			**1360**
Mamão	KG		120		120		**240**
Mandioca	KG			300			**300**
Mandioquinha	KG		60		60		**120**
Manga	KG						**0**
Maracujá	KG		100				**100**
Melancia	KG				200		**200**
Melão	KG			120			**120**
Pepino	KG	20	120	120	120		**380**
Pera	KG		1.120		120		**1240**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG		20		20		**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			5			**5**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG		20		20		**40**
Rabanete	KG						**0**
Repolho	KG	80	160	160	160		**560**
Rúcula	KG	30		90			**120**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG		180				**180**
Tomate salada	KG	300	500	400	500		**1700**
Vagem macarrão	KG	20	60	40	60		**180**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - ABRIL							
PRODUTOS		01/abr	08/abr	15/abr	22/abr	29/abr	TOTAL
Abacate manteiga	KG			40		40	80
Abacaxi pérola	KG					100	100
Abóbora moranga	KG			50			50
Abóbora japonesa	KG			100			100
Abobrinha brasileira	KG	150	100	100	150	100	600
Acelga	KG			90			90
Agrião hidropônico	KG		20		90		110
Alface crespa	KG	110	110	110	110	110	550
Alho	KG			65			65
Almeirão	KG	90		20			110
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260	160	5200
Batata inglesa	KG	400	500	400	400	300	2000
Batata doce	KG			300			300
Batata doce biofortificada	KG						0
Berinjela	KG			30			30
Beterraba	KG			160			160
Brócolis	KG			150			150
Cebola	KG	200	200	150	200	150	900
Cenoura	KG	200	200	200	200	150	950
Cheiro verde	KG	15	15	10	15	10	65
Chuchu	KG	40	60	40	60	40	240
Couve flor	KG			100			100
Couve	KG			40			40
Espinafre	KG			50			50
Feijão	KG	60	95	20	60	95	330
Goiaba	KG	100		100		100	300
Laranja	KG		120		120		240
Limão	KG		55			55	110
Maçã	KG	1.120	120	120	1.120	1.120	3600
Mamão	KG	120	800	120		920	1960
Mandioca	KG			600			600
Mandioquinha	KG		60		60		120
Manga	KG						0
Maracujá	KG	100		100			200
Melancia	KG	200	1.800	200	1.800	200	4200
Melão	KG		120	800	120		1040
Pepino	KG	120	120	120	120	120	600
Pera	KG	1.100			120		1220
Pimenta vermelha	KG			3			3
Pimenta doce	KG		20		20		40
Pimentão verde	KG			20			20
Pimentão vermelho	KG			5			5
Pimentão amarelo	KG			5			5
Quiabo	KG	20		20			40
Rabanete	KG						0
Repolho	KG	160	160	160	160	80	720
Rúcula	KG	30		90			120
Suco de laranja	UNDD						0
Tangerina Poncan	KG			180			180
Tomate salada	KG	500	400	500	400	300	2100
Vagem macarrão	KG	60	40	60	40	20	220

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - MAIO							
PRODUTOS		06/mai	13/mai	20/mai	27/mai		**TOTAL**
Abacate manteiga	KG		40				**40**
Abacaxi pérola	KG				900		**900**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG			100			**100**
Abobrinha brasileira	KG	150	100	150	100		**500**
Acelga	KG			90			**90**
Agrião hidropônico	KG	20			90		**110**
Alface crespa	KG	110	20	110	20		**260**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG		90				**90**
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260		**5040**
Batata inglesa	KG	400	300	400	300		**1400**
Batata doce	KG			300			**300**
Batata doce biofortificada	KG						**0**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	200	150	200	150		**700**
Cenoura	KG	200	150	200	150		**700**
Cheiro verde	KG	15	10	15	10		**50**
Chuchu	KG	60	40	60	40		**200**
Couve flor	KG			100			**100**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			150			**150**
Feijão	KG	45	20	95	45		**205**
Goiaba	KG			100			**100**
Laranja	KG		120		120		**240**
Limão	KG					55	**55**
Maçã	KG	1.120	120	1.120	1.120		**3480**
Mamão	KG	800	120		120		**1040**
Mandioca	KG			700			**700**
Mandioquinha	KG		60		60		**120**
Manga	KG						**0**
Maracujá	KG		100		50		**150**
Melancia	KG		200		200		**400**
Melão	KG	120		120			**240**
Pepino	KG	120	20	120	20		**280**
Pera	KG	120		120			**240**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG	20		20			**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			5			**5**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG		30				**30**
Rabanete	KG						**0**
Repolho	KG	160	160	160	80		**560**
Rúcula	KG		90				**90**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG	180	1.100				**1280**
Tomate salada	KG	500	400	500	300		**1700**
Vagem macarrão	KG	60	40	60	20		**180**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - JUNHO							
PRODUTOS		03/jun	10/jun	17/jun	24/jun		**TOTAL**
Abacate manteiga	KG	40		40			**80**
Abacaxi pérola	KG		100		900		**1000**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG			100			**100**
Abobrinha brasileira	KG	100	150	100	150		**500**
Acelga	KG			90			**90**
Agrião hidropônico	KG		20		90		**110**
Alface crespa	KG	110	110	110	110		**440**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG						**0**
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260		**5040**
Batata inglesa	KG	400	400	500	400		**1700**
Batata doce	KG			300			**300**
Batata doce biofortificada	KG						**0**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	200	200	150	200		**750**
Cenoura	KG	200	200	150	200		**750**
Cheiro verde	KG	15	15	10	15		**55**
Chuchu	KG	40	60	40	60		**200**
Couve flor	KG			100			**100**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			150			**150**
Feijão	KG	60	95	20	60		**235**
Goiaba	KG	800					**800**
Laranja	KG		120				**120**
Limão	KG				55		**55**
Maçã	KG	1.120	1.120	1.120	1.120		**4480**
Mamão	KG	120		120			**240**
Mandioca	KG			600			**600**
Mandioquinha	KG		60		60		**120**
Manga	KG						**0**
Maracujá	KG	50			50		**100**
Melancia	KG	200	2.000	200			**2400**
Melão	KG		120		120		**240**
Pepino	KG	120	120	120	120		**480**
Pera	KG				120		**120**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG		20		20		**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			5			**5**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG	20		20			**40**
Rabanete	KG						**0**
Repolho	KG	160	160	160	160		**640**
Rúcula	KG	30		90			**120**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG		180		180		**360**
Tomate salada	KG	500	400	500	300		**1700**
Vagem macarrão	KG	60	40	60	40		**200**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - JULHO							
PRODUTOS		01/jul	08/jul	15/jul	22/jul	29/jul	**TOTAL**
Abacate manteiga	KG		40				**40**
Abacaxi pérola	KG	100			100		**200**
Abóbora moranga	KG						**0**
Abóbora japonesa	KG			50			**50**
Abobrinha brasileira	KG	50	50	50	50	80	**280**
Acelga	KG			30			**30**
Agrião hidropônico	KG					30	**30**
Alface crespa	KG	20	20	20	20	110	**190**
Alho	KG			15			**15**
Almeirão	KG						**0**
Banana nanica	KG	160	160	160	160	1.260	**1900**
Batata inglesa	KG	90	90	90	90	350	**710**
Batata doce	KG			60			**60**
Batata doce biofortificada	KG			40			**40**
Berinjela	KG						**0**
Beterraba	KG			60			**60**
Brócolis	KG			30			**30**
Cebola	KG	25	25	25	25	100	**200**
Cenoura	KG	30	30	30	30	100	**220**
Cheiro verde	KG	3	3	3	3	10	**22**
Chuchu	KG	20	20	20	20	50	**130**
Couve flor	KG			30			**30**
Couve	KG			5			**5**
Espinafre	KG			25			**25**
Feijão	KG	40	40	40	40	40	**200**
Goiaba	KG			100		100	**200**
Laranja	KG	120		120		120	**360**
Limão	KG	55				55	**110**
Maçã	KG		120		120	1.120	**1360**
Mamão	KG		120		120		**240**
Mandioca	KG			50			**50**
Mandioquinha	KG	20		20		60	**100**
Manga	KG						**0**
Maracujá	KG			50			**50**
Melancia	KG		200		200		**400**
Melão	KG	120		120			**240**
Pepino	KG		20		20	100	**140**
Pera	KG	120			120	120	**360**
Pimenta vermelha	KG						**0**
Pimenta doce	KG	5		5		20	**30**
Pimentão verde	KG						**0**
Pimentão vermelho	KG						**0**
Pimentão amarelo	KG						**0**
Quiabo	KG					20	**20**
Rabanete	KG						**0**
Repolho	KG	40	40	40	40	100	**260**
Rúcula	KG	20		20		30	**70**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG			180			**180**
Tomate salada	KG	50	50	50	50	400	**600**
Vagem macarrão	KG	20	20	20	20	40	**120**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - AGOSTO							
PRODUTOS		05/ago	12/ago	19/ago	26/ago		**TOTAL**
Abacate manteiga	KG	40					**40**
Abacaxi pérola	KG			100			**100**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG			100			**100**
Abobrinha brasileira	KG	150	100	150	100		**500**
Acelga	KG			90			**90**
Agrião hidropônico	KG		90		20		**110**
Alface crespa	KG	110	110	110	110		**440**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG	90		20			**110**
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260		**5040**
Batata inglesa	KG	300	400	400	400		**1500**
Batata doce	KG			300			**300**
Batata doce biofortificada	KG						**0**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	150	200	200	200		**750**
Cenoura	KG	150	200	200	200		**750**
Cheiro verde	KG	10	15	15	15		**55**
Chuchu	KG	20	60	40	60		**180**
Couve flor	KG			100			**100**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			150			**150**
Feijão	KG	20	45	95	45		**205**
Goiaba	KG	800		800			**1600**
Laranja	KG	120		120			**240**
Limão	KG				55		**55**
Maçã	KG	120	1120	1.120	120		**2480**
Mamão	KG		120		920		**1040**
Mandioca	KG			700			**700**
Mandioquinha	KG	60		60			**120**
Manga	KG						**0**
Maracujá	KG						**0**
Melancia	KG		200		200		**400**
Melão	KG	120		120			**240**
Pepino	KG	120	120	120	120		**480**
Pera	KG	120		120			**240**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG	20		20			**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			5			**5**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG	20			20		**40**
Rabanete	KG	30		30			**60**
Repolho	KG	160	160	160	160		**640**
Rúcula	KG	30		90			**120**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG		1.100		1.100		**2200**
Tomate salada	KG	500	400	500	400		**1800**
Vagem macarrão	KG	60	40	60	40		**200**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - SETEMBRO							
PRODUTOS		02/set	09/set	16/set	23/set	30/set	**TOTAL**
Abacate manteiga	KG						**0**
Abacaxi pérola	KG	100					**100**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG			100			**100**
Abobrinha brasileira	KG	80	150	100	150	100	**580**
Acelga	KG			90			**90**
Agrião hidropônico	KG		20			90	**110**
Alface crespa	KG	40	110	110	110	20	**390**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG	20		90			**110**
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260	1.260	**6300**
Batata inglesa	KG	300	400	400	400	400	**1900**
Batata doce	KG			300			**300**
Batata doce biofortificada	KG			200			**200**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	150	200	200	200	200	**950**
Cenoura	KG	150	200	200	200	200	**950**
Cheiro verde	KG	10	15	15	15	15	**70**
Chuchu	KG	20	60	40	60	40	**220**
Couve flor	KG			100			**100**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			150			**150**
Feijão	KG	60	95	60	95	60	**370**
Goiaba	KG		800		800	100	**1700**
Laranja	KG		120		120		**240**
Limão	KG		55		55		**110**
Maçã	KG	120	120	1.120	120	1.120	**2600**
Mamão	KG	120		920		120	**1160**
Mandioca	KG			600			**600**
Mandioquinha	KG	60		60			**120**
Manga	KG					900	**900**
Maracujá	KG					100	**100**
Melancia	KG	200		200		200	**600**
Melão	KG		120		920		**1040**
Pepino	KG	120	120	120	120	120	**600**
Pera	KG	120		120	120		**360**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG		20		20		**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			3			**3**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG	20		20			**40**
Rabanete	KG		30		30		**60**
Repolho	KG	80	160	160	160	160	**720**
Rúcula	KG	30		90			**120**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG		1.280	180			**1460**
Tomate salada	KG	300	500	400	500	400	**2100**
Vagem macarrão	KG	20	60	40	60	40	**220**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - OUTUBRO							
PRODUTOS		07/out	14/out	21/out	28/out		**TOTAL**
Abacate manteiga	KG						**0**
Abacaxi pérola	KG		100				**100**
Abóbora moranga	KG		50				**50**
Abóbora japonesa	KG		100				**100**
Abobrinha brasileira	KG	150	80	150	100		**480**
Acelga	KG			90			**90**
Agrião hidropônico	KG	20		90			**110**
Alface crespa	KG	110	20	110	110		**350**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG	90		20			**110**
Banana nanica	KG	1.260	160	1.260	1.260		**3940**
Batata inglesa	KG	500	300	400	400		**1600**
Batata doce	KG						**0**
Batata doce biofortificada	KG			200			**200**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	200	100	200	200		**700**
Cenoura	KG	200	100	200	200		**700**
Cheiro verde	KG	15	10	15	15		**55**
Chuchu	KG	60	20	60	40		**180**
Couve flor	KG			100			**100**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			150			**150**
Feijão	KG	60	95	60	95		**310**
Goiaba	KG	800		800			**1600**
Laranja	KG		120		120		**240**
Limão	KG	55			55		**110**
Maçã	KG	120	120	1.120	120		**1480**
Mamão	KG	120	800	120	120		**1160**
Mandioca	KG			500			**500**
Mandioquinha	KG	60		60			**120**
Manga	KG				900		**900**
Maracujá	KG				100		**100**
Melancia	KG	200		200	1.800		**2200**
Melão	KG		120	920	120		**1160**
Pepino	KG	120	120	120	120		**480**
Pera	KG		120		120		**240**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG		20		20		**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			5			**5**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG	20		20			**40**
Rabanete	KG		30		30		**60**
Repolho	KG	160	80	160	160		**560**
Rúcula	KG		90		30		**120**
Suco de laranja	UNDD			10.000			**10000**
Tangerina Poncan	KG	1.100		180			**1280**
Tomate salada	KG	500	300	500	400		**1700**
Vagem macarrão	KG	60	20	60	40		**180**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - NOVEMBRO							
PRODUTOS		04/nov	11/nov	18/nov	25/nov		**TOTAL**
Abacate manteiga	KG						**0**
Abacaxi pérola	KG		100	900			**1000**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG			100			**100**
Abobrinha brasileira	KG	150	80	100	150		**480**
Acelga	KG			90			**90**
Agrião hidropônico	KG		90		20		**110**
Alface crespa	KG	110	20	110	110		**240**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG	20		90			**110**
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260		**5040**
Batata inglesa	KG	500	300	300	500		**1600**
Batata doce	KG						**0**
Batata doce biofortificada	KG			200			**200**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	200	150	150	200		**700**
Cenoura	KG	200	150	150	200		**700**
Cheiro verde	KG	15	10	10	15		**50**
Chuchu	KG	60	20	60	40		**180**
Couve flor	KG			90			**90**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			150			**150**
Feijão	KG	60	20	95	60		**235**
Goiaba	KG			100			**100**
Laranja	KG		120		120		**240**
Limão	KG			55			**55**
Maçã	KG	1.120			1.120		**2240**
Mamão	KG	120		120			**240**
Mandioca	KG			600			**600**
Mandioquinha	KG	60		60			**120**
Manga	KG	900	80		80		**1060**
Maracujá	KG	100					**100**
Melancia	KG	200		200	1.800		**2200**
Melão	KG		120		120		**240**
Pepino	KG	120	120	120	120		**480**
Pera	KG		120				**120**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG	20		20			**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			5			**5**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG	20		20			**40**
Rabanete	KG		30		30		**60**
Repolho	KG	160	160	160	160		**640**
Rúcula	KG	30		90			**120**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG	180		1.100			**1280**
Tomate salada	KG	500	300	300	500		**1600**
Vagem macarrão	KG	60	20	40	60		**180**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2019 - DEZEMBRO							
PRODUTOS		02/dez	09/dez	16/dez	23/dez	30/dez	**TOTAL**
Abacate manteiga	KG						**0**
Abacaxi pérola	KG		100				**100**
Abóbora moranga	KG						**0**
Abóbora japonesa	KG			80			**80**
Abobrinha brasileira	KG	80	50	50			**180**
Acelga	KG			50			**50**
Agrião hidropônico	KG						**0**
Alface crespa	KG	80	20	20			**120**
Alho	KG			35			**35**
Almeirão	KG	50					**50**
Banana nanica	KG	160	160				**320**
Batata inglesa	KG	350	200	200			**750**
Batata doce	KG	50					**50**
Batata doce biofortificada	KG						**0**
Berinjela	KG						**0**
Beterraba	KG			60			**60**
Brócolis	KG			30			**30**
Cebola	KG	200	100	30			**330**
Cenoura	KG	200	100	50			**350**
Cheiro verde	KG	10	10	3			**23**
Chuchu	KG	20	20				**40**
Couve flor	KG			40			**40**
Couve	KG						**0**
Espinafre	KG			25			**25**
Feijão	KG	60	30	30			**120**
Goiaba	KG						**0**
Laranja	KG	120		120			**240**
Limão	KG			55			**55**
Maçã	KG	120	120	120			**360**
Mamão	KG		120				**120**
Mandioca	KG			100			**100**
Mandioquinha	KG			60			**60**
Manga	KG	800		80			**880**
Maracujá	KG		50				**50**
Melancia	KG		200				**200**
Melão	KG	120					**120**
Pepino	KG	120	20	20			**160**
Pera	KG						**0**
Pimenta vermelha	KG						**0**
Pimenta doce	KG	10					**10**
Pimentão verde	KG						**0**
Pimentão vermelho	KG						**0**
Pimentão amarelo	KG						**0**
Quiabo	KG						**0**
Rabanete	KG	10					**10**
Repolho	KG	80	30	20			**130**
Rúcula	KG	60	20				**80**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG	180					**180**
Tomate salada	KG	350	200	50			**600**
Vagem macarrão	KG	60	20	20			**100**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2020 - JANEIRO							
PRODUTOS		02/jan	06/jan	13/jan	20/jan	27/jan	**TOTAL**
Abacate manteiga	KG						**0**
Abacaxi pérola	KG	100				100	**200**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG						**0**
Abobrinha brasileira	KG	40	40	40	40	40	**200**
Acelga	KG			30			**30**
Agrião hidropônico	KG						**0**
Alface crespa	KG	20	20	20	20	20	**100**
Alho	KG			15			**15**
Almeirão	KG						**0**
Banana nanica	KG		160	160	160	160	**640**
Batata inglesa	KG	100	100	100	100	100	**500**
Batata doce	KG						**0**
Batata doce biofortificada	KG						**0**
Berinjela	KG			10			**10**
Beterraba	KG			60			**60**
Brócolis	KG			30			**30**
Cebola	KG	20	20	20	20	20	**100**
Cenoura	KG	30	30	30	30	30	**150**
Cheiro verde	KG	3	3	3	3	3	**15**
Chuchu	KG	20	20	20	20	20	**100**
Couve flor	KG			30			**30**
Couve	KG			10			**10**
Espinafre	KG						**0**
Feijão	KG	40	40	40	40	40	**200**
Goiaba	KG			80		80	**160**
Laranja	KG		120		120		**240**
Limão	KG	55					**55**
Maçã	KG	120		120	120		**360**
Mamão	KG		120		120		**240**
Mandioca	KG			50			**50**
Mandioquinha	KG	20		20		20	**60**
Manga	KG	80	80	80	80		**320**
Maracujá	KG			50		50	**100**
Melancia	KG		200		200		**400**
Melão	KG						**0**
Pepino	KG		20		20		**40**
Pera	KG		120				**120**
Pimenta vermelha	KG						**0**
Pimenta doce	KG	5		5			**10**
Pimentão verde	KG						**0**
Pimentão vermelho	KG						**0**
Pimentão amarelo	KG						**0**
Quiabo	KG	5		5			**10**
Rabanete	KG						**0**
Repolho	KG	30		30		30	**90**
Rúcula	KG		20		20		**40**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG			180		180	**360**
Tomate salada	KG	50	50	50	50	50	**250**
Vagem macarrão	KG	20	20	20	20	20	**100**

CRONOGRAMA ANUAL DE ENTREGAS - AGRICULTURA FAMILIAR/2020 - FEVEREIRO							
PRODUTOS		03/fev	10/fev	17/fev	24/fev		**TOTAL**
Abacate manteiga	KG						**0**
Abacaxi pérola	KG						**0**
Abóbora moranga	KG			50			**50**
Abóbora japonesa	KG			100			**100**
Abobrinha brasileira	KG	100	100	150	150		**500**
Acelga	KG			70			**70**
Agrião hidropônico	KG						**0**
Alface crespa	KG	110	110	110	110		**440**
Alho	KG			65			**65**
Almeirão	KG						**0**
Banana nanica	KG	1.260	1.260	1.260	1.260		**5040**
Batata inglesa	KG	500	500	440	500		**1940**
Batata doce	KG						**0**
Batata doce biofortificada	KG			60			**60**
Berinjela	KG			30			**30**
Beterraba	KG			160			**160**
Brócolis	KG			150			**150**
Cebola	KG	200	200	200	200		**800**
Cenoura	KG	200	200	200	200		**800**
Cheiro verde	KG	15	15	15	15		**60**
Chuchu	KG	40	60	40	60		**200**
Couve flor	KG			100			**100**
Couve	KG			40			**40**
Espinafre	KG			50			**50**
Feijão	KG	60	95	60	95		**310**
Goiaba	KG	800			800		**1600**
Laranja	KG	120	120				**240**
Limão	KG			55			**55**
Maçã	KG		1.120		120		**1240**
Mamão	KG		120		120		**240**
Mandioca	KG			600			**600**
Mandioquinha	KG			60			**60**
Manga	KG						**0**
Maracujá	KG				100		**100**
Melancia	KG		200		200		**400**
Melão	KG	120		120			**240**
Pepino	KG	120	120	120	120		**480**
Pera	KG	120		1.120			**1240**
Pimenta vermelha	KG			3			**3**
Pimenta doce	KG	20		20			**40**
Pimentão verde	KG			20			**20**
Pimentão vermelho	KG			5			**5**
Pimentão amarelo	KG			5			**5**
Quiabo	KG	20		20			**40**
Rabanete	KG						**0**
Repolho	KG	160	160	160	160		**640**
Rúcula	KG	20			90		**110**
Suco de laranja	UNDD						**0**
Tangerina Poncan	KG	180		180	1.100		**1460**
Tomate salada	KG	400	500	400	500		**1800**
Vagem macarrão	KG	40	60	40	60		**200**

ANEXO V – PLANILHA DE PREÇOS DE AQUISIÇÃO

Item	Descrição	Tipo	PREÇO UNITÁRIO ESTIMADO
1	Abacate manteiga, de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	Kg	4,18
2	Abacaxi pérola tipo A graúdo, com aproximadamente 1,2 Kg cada, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	Kg	3,84
3	Abóbora moranga, de qualidade, acondicionada em caixa, com aproximadamente 20Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	1,92
4	Abobóra; japonesa (cabotiá); de primeira (boa qualidade); tamanho e coloração uniformes; isenta de enfermidades material terroso e umidade externa anormal; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em saco de polietileno(850x520)mm; pesando aproximadamente 1,20kgs.	Kg	1,65
5	Abobrinha brasileira tipo AA, acondicionada em caixa, com aproximadamente 20 kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	2,52
6	Acelga tipo extra em maço, acondicionada em caixa, c/ aproximadamente 12 kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	5,21
7	Alface crespa tipo extra, acondicionada em engrado com aproximadamente 8 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	8,49
8	Agrião hidropônico, de primeira, - com folhas tenras e coloração verde escuro; o lote deverá ter homogeneidade visual de tamanho, não apresentar defeitos como: amarelado, passado e murcho; devendo ser entregue caixas plásticas vazadas, isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; isento de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitas e larvas; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte.	Kg	9,44
9	Alho processado; tipo branco; embalado em saco plastico a vacuo; pesando 1kg; acondicionado para transporte em caixas plasticas brancas vazadas; apresentacao graos descascados; com aspecto cor, cheiro e sabor proprio; qualidade firme e intacto; livre de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas.	Kg	15,67

10	Almeirao; fresco; de primeira; tamanho e coloracao uniformes; devendo ser bem desenvolvido; firme e intacto; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; isento de residuos de fertilizantes sujidades,parasitas e larvas; sem danos fisicos e mecanicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionado em macos; em caixa pesando aproximadamente 6kgs.	Kg	9,40
11	Banana nanica em caixote, de primeira, com aproximadamente 20 Kg, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	Kg	2,24
12	Batata inglesa especial, graúda, em sacos com 50 Kg.	Kg	2,37
13	Batata doce; rosada; fresca e firme; grauda; cada unidade deve ter peso maior igual 300g; o lote devera apresentar homogeneidade visual de tamanho; diferenca entre o menor e o maior deve ser no max. De 20%; nao apresentar def. Int. E ext. Que prejudiquem deformacao grave,broca acima de cinco perfuracoes; podridao,esverdeamento,brotada,murcho, passado; queimado e lesao com exposicao da polpa; devendo ser entregue em embalagem sub multipla de (1,00x1,20)m; contendo identificacao do produto peso liquido,nome e telefone do fornecedor;	Kg	2,99
14	Batata doce biofortificada, de polpa alaranjada-intensa, com alto teor de betacaroteno. Acondicionada em caixa com aproximadamente 25 kg. De qualidade, com aspecto e características correspondentes ao produto de qualidade, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	3,76
15	Berinjela tipo AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 12 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	2,04
16	Brócolis tipo extra, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	5,00
17	Beterraba tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 20 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	2,38
18	Cebola tipo extra, acondicionada em saco com aproximadamente 20 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	2,05
19	Cenoura tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 25 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	1,83
20	Cheiro verde, em maços.	Kg	11,83

21	Chuchu, tipo extra AA, acondicionado em caixa com aproximadamente 22 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	1,85
22	Couve flor tipo extra, em maços com aproximadamente 6 kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	6,08
23	Couve tipo extra, em maços com aproximadamente 6 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	6,35
24	Espinafre comum, de primeira, na cor verde escuro brilhante; o lote deverá apresentar homogeneidade visual de tamanho; não apresentar defeitos como: amarelado, murcho; devendo ser entregue em caixas plásticas vazadas isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; isento de resíduos de fertilizantes sujidades, parasitas e larvas; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Produto sujeito a verificação no ato da entrega.	Kg	7,30
25	Goiaba vermelha, de primeira, acondicionada em caixeta, com aproximadamente 2,5 kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	Kg	3,80
26	Feijão carioquinha, tipo 01, pacotes de 01 kg, produto tipo exportação, livre de impurezas e materiais estranhos, obedecendo à Portaria 161 de 24/07/87 – M.A. safra corrente – Isento de mofo, de odores estranhos e de substancias nocivas. Validade mínima de 03 meses da data de entrega.	Kg	3,09
27	Laranja pêra tipo A, acondicionada em caixa contendo 10 a 13 dúzias, com aproximadamente 25 Kg, conforme classifica,ao do CEAGESP.	Kg	1,73
28	Limão; tahiti; de primeira; fresco; livre de resíduos de fertilizantes sujidades,parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido e maduro; com polpa firme e intacta; acondicionado com 32 a 38 dúzias,aproximadamente	Kg	2,70
29	Maçã nacional fuji tipo extra, calibre 165, acondicionada em caixa com 80 a 150 unidades – caixa com 18 Kg, conforme classificação do CEAGESP.	Kg	4,73
30	Mamão formosa tipo A, acondicionado em caixa com 17 Kg, conforme classificação do CEAGESP.	Kg	2,75
31	Mandioca graúda, em caixa com aproximadamente 23 Kg, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	Kg	1,39
32	Mandioquinha tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 22 Kg, conforme classificação	Kg	6,07

	do boletim do CEAGESP.		
33	Manga Tommy Atkins. Produtos Limpos e de boa qualidade, sem defeitos, suficientemente desenvolvidos,com casca laranja amaeralada, coberta com vermelho púrpuro intensa. Polpa amarelo escura. E lote homogêneo em aspecto, aroma, maturação, sabor típico da variedade e uniformidade no tamanho e na cor, não será permitidos perfurações, rachaduras, cortes, manchas de látex ou outros defeitos graves na polpa ou na casca..	Kg	2,68
34	Maracujá de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	Kg	7,38
35	Melancia redonda ou comprida, graúda, acondicionada em caixa, conforme classificação do Boletim do CEAGESP.	Kg	1,64
36	Melão Amarelo, acondicionado em caixa com 6 a 7 unidades, com aproximadamente 13 kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	Kg	3,17
37	Pepino japonês, tipo extra AA, acondicionado em caixa com aproximadamente 23 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	1,91
38	Pimenta; vermelha; picante; de primeira (boa qualidade); tamanho e coloração uniformes; isenta de fertilizantes, sujidades,parasitas e larvas; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; isenta de enfermidades material terroso e umidade externa anormal; acondicionada em caixa de papelão(33cx22lx8a)cm; pesando aproximadamente 2.400 gramas.	Kg	4,88
39	Pera; d'agua; nacional; de primeira; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvida e madura; com polpa firme e intacta; sem danos físicos e mecânicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em caixas de papelão(480x310x260)mm,com 80 a 100 unidades; pesando aproximadamente 20kgs.	Kg	7,58
40	Pimenta doce, de primeira; tamanho e coloração uniformes, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, acondicionadas em caixas, pesando aproximadamente 11kgs.	Kg	4,04
41	Pimentão; verde; de primeira; tamanho e coloração uniformes; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; acondicionado em caixas de madeira(495x355x220)mm; pesando	Kg	3,64

	aproximadamente 11kgs.		
42	Pimentão; amarelo; de primeira; tamanho e coloração uniformes; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; acondicionado em caixas de madeira(495x355x220)mm; pesando aproximadamente 11kgs.	Kg	5,99
43	Pimentão; vermelho; de primeira; tamanho e coloração uniformes; sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes; acondicionado em caixas de madeira(495x355x220)mm; pesando aproximadamente 11kgs.	Kg	5,99
44	Rabanete de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22 kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP.	Kg	5,50
45	Repolho liso tipo extra, acondicionado em engradado, com aproximadamente 25 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	2,22
46	Rucula; fresca; de primeira; tamanho e coloracao uniformes; devendo ser bem desenvolvida; firme e intacta; isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de residuos de fertilizantes, sujidades,parasitas e larvas; sem danos fisicos e mecanicos oriundos do manuseio e transporte; acondicionada em engradados de madeira(600x450x360)mm; em macos; pesando aproximadamente 6kgs.	Kg	8,15
47	Suco de Laranja Integral Pasteurizado - 100% natural, líquido, sem adição de água, conservantes ou açúcar, obtido á partir do beneficiamento de laranjas sadias, classificadas e selecionadas. Embalagem asséptica, cartonada de 200ml, acondicionada em embalagem secundaria com 27 unidades cada. Com validade de 180 dias da data de entrega (impressa no produto) – Proveniente da Agricultura Familiar (Uso apenas em Outubro/2019)	Unid	2,10
48	Tangerina Poncan A, formato arredondado com achatamento nos pólos, casca fina e solta com coloração laranja, sabor doce acidulado. Acondicionada em caixa com aproximadamente 22kg, e o lote deverá apresentar homogeneidade visual, de tamanho, coloração e maturação. Não apresentar defeitos de podridão, passado, imaturo, ferimento e dano por praga - conforme classificação do Boletim CEAGESP.	Kg	4,43

49	Tomate salada tipo extra AA, acondicionado em caixa com aproximadamente 25 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	5,69
50	Vagem macarrão tipo extra AA, acondicionada em caixa com aproximadamente 18 Kg, conforme classificação do boletim do CEAGESP.	Kg	5,16
51	Quiabo de primeira, acondicionado em caixa pesando aproximadamente 22kg, conforme classificação do Boletim CEAGESP	Kg	4,20